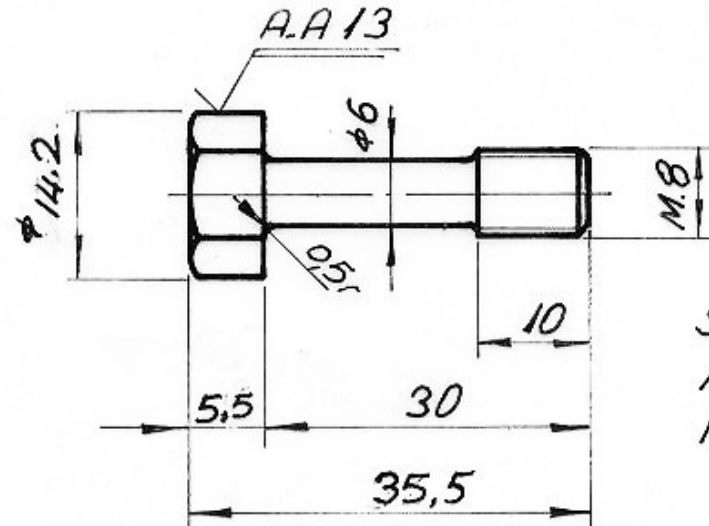
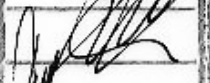


Tavlama sıcaklığı : 830-860°C^o
 Sulama ortamı : Yağ
 Sulama sonrası sertlik 55 HRC
 Meneviş sıcaklığı : 400°C^o
 Meneviş süresi : 1 Saat
 Çekme gerilmesi : 138 Kg/mm²
 Kopma uzaması : % 4
 Meneviş sonrası sertlik 38 HRC



sertlik : 36~40 HRC
 Kopma dayanımı : 130~150 kg/mm²
 Kopma uzaması : % 5-7

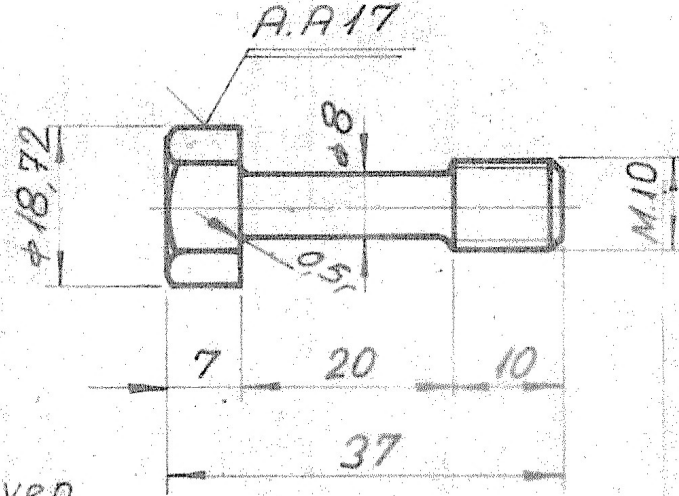
NOT: Tolerans verilmeyen işlenen yüzeyler DIN 7168 mertebesinde olacak.

Ç.9260	8		Tarih	Adı	İmza	E. K. İ. MERKEZ ATELYELERİ MÜDÜRLÜĞÜ
		Çizen	20.4.83	C. Gürel		
		Kontrol		R. Sener		
		Norm. Kont.		B. Uzun		
Cereç	Adet					
ÖLÇEK	18,5 KW.LIK ELEKTRİK MOTORU					C-193-19/4 ³
1:1	KABLO KUTUSU CIVATASI					Bu Yerine geçti.
					Bunun yer ne	geçti

Sertlik : 36 ~ 40 HRC

Kopma dayanımı : 130-150 kg/mm²

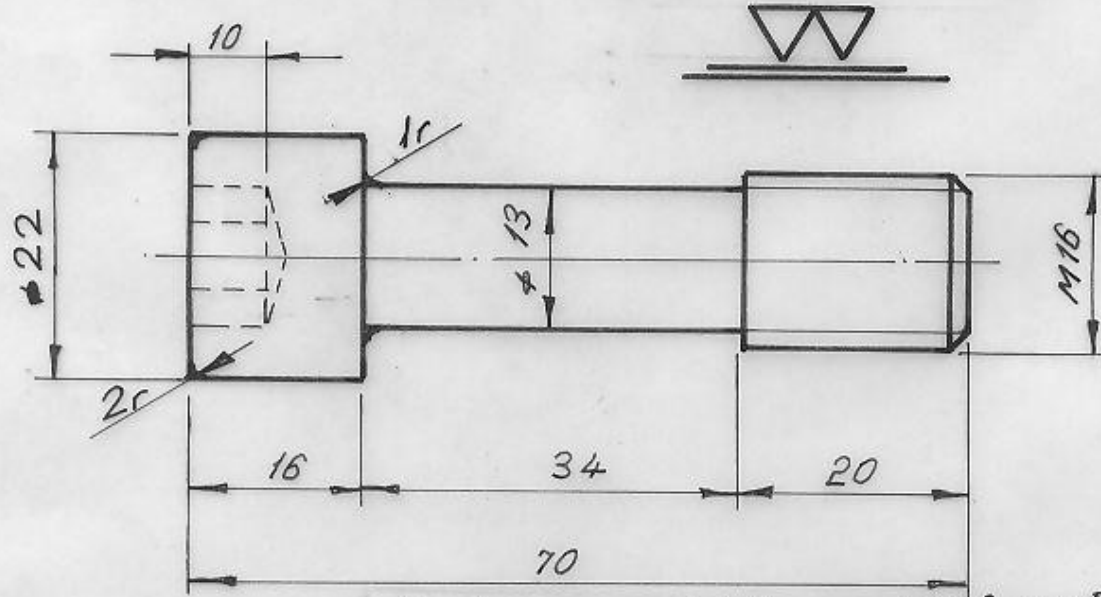
Kopma uzaması : % 5-7



NOT:

Toleransı verilmeyen yüzeyler DIN 7168 orta mertebe de olacak.

Ç.9260 8	Çizen	Tarih	Adı	E. K. İ.
	Kontrol	21.4.83	C. Gürel	MERKEZ ATELYELERİ
Gereç	Adet	Norm. Kent.	R. Sener	MÜDÜRLÜĞÜ
ÖLÇEK			B. Uzun	
1:1	37 KW.LIK ELEKTRİK MOTORU			C-194-19/3 ²
	KABLO KUTUSU CIVATASI			Bu Yerine geçil.
				Bunun yer ne geçti



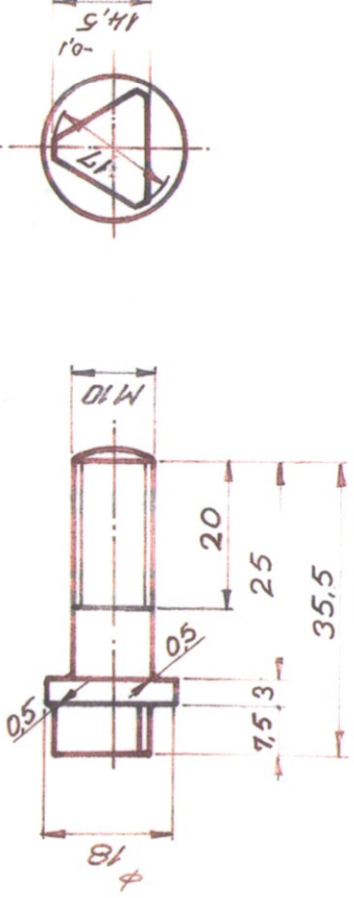
Sertlik : 36-40 HRC Tavlama sıcaklığı : 830° 860°
 Kopma : 130-150 Sulama ortamı : Yağ
 dayanımı : kg/mm² Sulama sonrası sertlik : 55 HRC
 Meneviş sıcaklığı : 400°C
 Meneviş süresi : 1 Saat
 Çekme gerilmesi : 138 Kg/mm²
 Kopma uzaması : % 5-7 Kopma uzaması : % 0.4
 Meneviş sonrası sertlik : 38 HRC

NOT : Toleransı verilme
 yen işlenen yüzeyler
 DIN 7168 orta
 mertebede olacak.

Ç		Tarih	Adı	İmza
9260	8	22.1.86	T. Özbuğ	
Gereç		Çizen	C. Gürel	
ÖLÇEK		Kontrol	B. Uzun.	
1:1				

Z.T.I.
 MADEN MAKİNALARI
 İMALAT VE ONARIM FABRİKA
 MÜDÜRLÜĞÜ
 C-253-50

KAPAK TESPİT CIVATASI



Tavlama sıcaklığı	: 830-860 C°
Sulama ortamı	: Yağ
Sulama sonrası sertlik	: 55 HRC
Meneviş sıcaklığı	: 400 C°
Meneviş süresi	: 1 Saat
Çekme gerilmesi	: 138 Kg/mm
Kopma uzaması	: % 4
Meneviş sonrası sertlik	: 38 HRC

NOT: Tolerans verilmeyen işlenen yüzeyler DIN 7168 orta mertebede olacak.

Ç9260 16

4.4.79 Ayfer Hün-
R. Şener
B. Lüzun

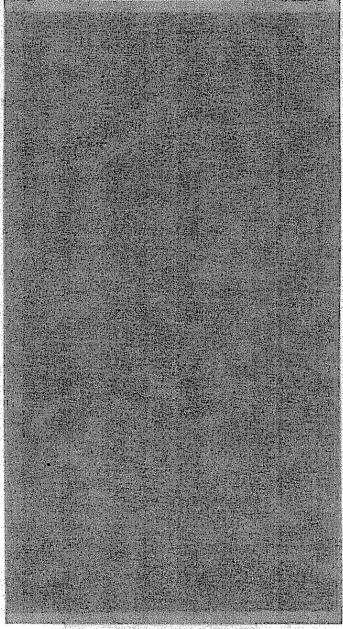
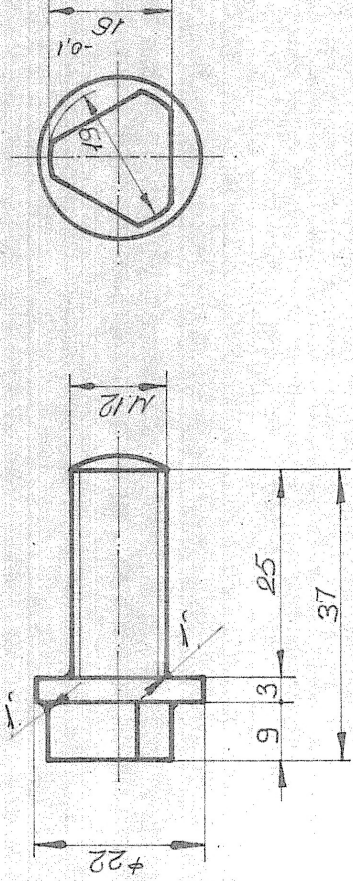
MADEN MAKİNALARI
ÜRÜTİM İŞLETMESİ
MÜŞŞESESİ

18,5 KW lık elektrik motoru
civatası

C-193_11

1:1

W



Sertlik : 36-40 HRC
Kopma dayanımı : 130-150 kg/mm²
Kopma uzaması : % 5-7

NOT: Tolerans verilmeyen işlenen yüzeyler DIN 7168 mertebesinde olacak.

C-9260 16	Çizim	3.4.79	M. Fırat	Yazın	MADEN MAKİNALARI ÜRETİM İŞLETİMİ
Çizim	İşletim	İşletim	İşletim	İşletim	MÜHÜRÜ
31.05.83	37KW'lık ELEKTRİK MOTORU				C-194 -11
	VİDASI				